

地板选购经验大全，玩套路的商家看了说太打脸

地板选实木还是强化？进口比国产甲醛少？地暖能不能铺地板？直接铺还是打龙骨？
来解答关于地板的这些疑惑。

一、地板有几类？

国内畅销、用于室内的地板无非三大类：实木地板，实木复合地板，强化地板。

1. 实木地板

是天然原木经烘干、加工制成的，通常 200`300 元/m²起跳，没上限。



优点很多：纹理天然，好看；脚踩在木头上，舒服；是热的不良导体，冬暖夏凉；不怕磨，所谓「磨坏了」只是表面的漆磨掉了，刷上新漆照样用；不含胶，无甲醛（除木种自带的极少量甲醛）。

缺点也很明显：娇贵。

娇是指实木稳定性差，热胀冷缩、湿胀干缩，严重时可能会离缝、翘曲、起拱、甚至开裂；

贵不仅指实木地板售价在三类地板中最高，而且后期需要养护费用。

2. 实木复合地板

实木复合地板是实木地板的衍生品，一般 150`400 元/m²，分三层和多层（层数一般是奇数），由实木表层、基材板芯层和底层，中间夹胶压制而成。



（三层实木复合地板）



（多层实木复合地板）

表层常用质地坚硬、纹理美观的优质木种，芯层和底层常用松木、杨木等软杂木，层板横竖交错放置、互相牵制，比实木地板稳定性好。

多层的，表层通常厚 0.6~3mm；三层的，表层通常厚 2~4.5mm；只有足够厚的表层，才能在一定程度上，保留实木的纹理和脚感。



（上面是多层的，下面是三层的）

至于缺点，实木复合地板的层板都是用胶压的（三层的胶量会少于多层），有胶就有甲醛释放，环保性较实木地板稍差。

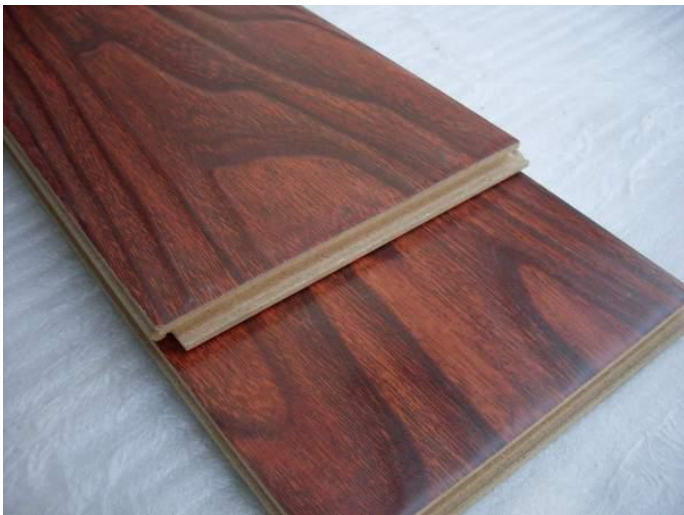
3. 强化地板

也叫复合地板、强化复合地板，一般 50~150 元/㎡，由耐磨层、装饰层、纤维板芯层、平衡防潮底层压制成的。



装饰层，是三聚氰胺浸渍纸，能模仿一切花色，但人造图案会有重复，品牌的工艺水准越高，图案重复率越低；

耐磨层，是氧化铝（ Al_2O_3 ）耐磨纸，耐磨程度用转数表示，家用地板要求在 6000 转以上；正是由于它的存在，强化地板用硬物划不会留下划痕，基本不会被砸出小坑，使用年限长达 10~20 年；



芯层，是速生木或木材加工剩余物，磨碎成纤维，加大量胶，在高温下压制而成的，稳定性好，但环保性差。

4. 三类地板的比较

简单总结三类地板的性能优劣，具体选择哪一种，请根据实际需求和预算决定~

价格：实木地板>实木复合地板>强化地板

稳定性：强化地板>实木复合地板>实木地板

环保性：实木地板>三层实木复合地板>多层实木复合地板>强化地板

脚感：实木地板>三层实木复合地板>多层实木复合地板>强化地板

二、判断地板环保性以什么为准？

装修最怕的是什么？甲醛啊。

商家抓住业主这种心理，大炒各种环保概念，什么E1E0、国标欧标、日本F4星……身为消费者，最好弄清这些名词的含义，以防被坑。

首先，我国的规范是：

按照《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》（GB 18580-2001），规定甲醛释放量E1级≤1.5mg/L，E2≤5mg/L，其中E1级产品可直接用于室内，因此市面上符合国标E1级的地板，都属于环保产品，可以购买。

人造板及其制品中甲醛释放量试验方法及限量值				
产品名称	试验方法	限量值	使用范围	限量标志 ^b
中密度纤维板、高密度纤维板、刨花板、定向刨花板等	穿孔萃取法	≤9 mg/100 g	可直接用于室内	E ₁
		≤30 mg/100 g	必须饰面处理后 可允许用于室内	E ₂
胶合板、装饰单板贴面胶合板、细木工板等	干燥器法	≤1.5 mg/L	可直接用于室内	E ₁
		≤5.0 mg/L	必须饰面处理后 可允许用于室内	E ₂
饰面人造板(包括浸渍纸层压木质地板、实木复合地板、竹地板、浸渍胶膜纸饰面人造板等)	气候箱法 ^a	≤0.12 mg/m ³	可直接用于室内	E ₁
	干燥器法	≤1.5 mg/L		
^a 仲裁时采用气候箱法。				
^b E ₁ 为可直接用于室内的人造板,E ₂ 为必须饰面处理后允许用于室内的人造板。				

针对强化地板，有更高的标准，按照《浸渍纸层压木质地板》（GB/T 18102-2007），规定甲醛释放量E0级≤0.5mg/L，E1级≤1.5mg/L，E0级是目前我国对人造板甲醛释放量的最高标准，但E1级强化地板也是合规的。（实木地板和实木复合地板目前没有E0级标准）

检验项目	单 位	指 标
表面耐龟裂	—	用6倍放大镜检查,表面无裂纹
抗冲击	mm	≤10
甲醛释放量	mg/L	E ₀ 级:≤0.5
		E ₁ 级:≤1.5
耐光色牢度	级	≥灰度卡4级

然后，某些品牌（尤其是进口品牌），常说的「符合欧标」、「满足日本F4星」是什么意思呢？

先来看看国际上各个标准的比较（点击图片可放大）：

国家	法规、法案或标准规定及中文名	标准号	等级	限量值
中国	GB 18580-2001 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量	GB/T 17657-2013	E ₁	≤1.5 mg/L
			E ₂	≤5.0 mg/L
		GB 18580-2001	E ₁	≤0.12 mg/m ³
	GB/T 15105.1-2006 模压刨花制品 第一部分:室内用	GB 18580-2001	E ₁	>5 mg/100 g ~ ≤9 mg/100 g
			E ₀	≤0.5 mg/L
	GB/T 5849-2006 细木工板; GB/T 9846.3-2004 胶合板; GB/T 15104-2006 装饰单板贴面人造板; GB/T 18102-2007 浸渍纸层压木质地板; GB/T 24508-2009 木质地板		E ₀	≤0.5 mg/L
	GB/T 11718-2009 中密度纤维板	GB/T 11718-2009 附录 A	/	≤0.125 mg/m ³
			/	≤8 mg/100 g
		GB/T 17657-2013	/	≤3.5 mg/(m ² · h)
	GB/T 23471-2009 浸渍纸层压纤维复合地板	GB 18580-2001	/	≤0.3 mg/L
			/	
欧盟	法规 93/168/EEC 建筑产品指令 ^{〔34〕} 标准:EN 13986:2004《结构用人造板——特性、符合性与标签的评估》;	EN717-1:2004	E ₁	≤0.124 mg/m ³
			E ₂	>0.124 mg/m ³
	EN 300-2006 定向刨花板; EN 312-2003 刨花板;	EN717-2:1995 (Resapproved 2008)	E ₁	≤3.5 mg/(m ² · h)
			E ₂	>3.5 ~ ≤8 mg/(m ² · h)
	EN 313-1-1996 胶合板	EN 120:1992	E ₁	≤8 mg/100 g
			E ₂	>8 ~ ≤30 mg/100 g
美国	法案《复合木制品甲醛标准法案》(S. 1660: Formaldehyde Standards for Composite Wood Products Act)	ASTM E 1333-10	/	≤0.11ppm;
			/	≤0.13ppm
	标准:ANSI/HPVAHP-1-2009 硬木和装饰胶合板; ANSI A208.1-1999 刨花板; ANSI A208.2-2002 内部用中密度板	ASTM D 6007-02 (Resapproved 2008)		
日本	法规 2003 年《建筑基准法实施条例》 ^{〔35〕}	JIS A 1901-2009 JIS A1911-2006	/	≤0.1 mg/m ³
	标准:JIS A 5905-2003 纤维板; JIS A 5908-2003 刨花板;	JIS A 1460-2001 JAS 701-2008	F☆☆☆☆	平均值≤0.3 mg/L,最大值0.4 mg/L
			F☆☆☆☆	平均值≤0.5 mg/L,最大值0.7 mg/L
	JAS 1751-2008 合板; JAS 701-2008 单板横断材	JAS 1751-2008	F☆☆☆☆	平均值≤1.5 mg/L,最大值2.1 mg/L
			F☆☆	平均值≤5.0 mg/L,最大值7.0 mg/L

（图片来源：《中国与欧盟、美国、日本人造板甲醛标准比较》，《世界林业研究》第28卷第2期）

看图可知，欧盟只规定了E1、E2两个级别，并没有所谓的「欧标E0」；日本《JIS A5905-2003 纤维板》（JIS A 1460-2011）规定F☆☆☆☆级≤0.3mg/L，数值上确实看起来非常低，于是被商家利用，成为宣传卖点。

但是，我们不推荐盲目追求「符合国际标准」，原因如下：

第一，各国是在不同的检测条件下、用不同的检测方法进行甲醛检测，然后定出标准值的，究竟谁的标准更环保，不能直接比较；

第二，如果商家宣称产品符合某某标准，先确认是否有权权威机构的检测报告（或认证证书）。比如想要获得日本认证，要么从日本进口已认证的产品或原材料，要么送样品到日本NSK协会进行检测，检测合格后被授予认证……但是，不排除「办假证」行为；

第三，地板检测普遍采取「送检」方式，即厂家自行挑选样品，送交检测机构进行测试，且机构出具的检测结果只对样品负责……可见，有认证也不能代表该批次产品全部合格；

综上，再次强调，凡是在中国境内销售的地板商品，判断其环保性，请以国标为准。

购买地板时，要求商家出示检测报告，并仔细核对地板的品牌、样品型号和批次、检测机构（国标认证最好来自省级以上的质监局、林业局等）、检测结果（国标E1/E0）

总之，原料越好，甲醛越少，产品越环保，呈现给消费者最直观的感受就是价格越高；具体售价是否和成本成正比，和国产还是进口无关，只和品牌的良心有关……

请注意，以上提到甲醛的都是「甲醛释放量」，而不是甲醛含量，因为板材内部含有的甲醛对人体基本无影响，只有释放出的游离甲醛才会危害健康。而甲醛的释放是持续不断的，可达 3~15 年，因此活性炭法、植物法吸甲醛的效果都微乎其微，装修后去除甲醛的最好方法只有……通风、通风、通风！

三、实木地板怎么选购？

1. 选木种

木种分高中低档，而且价格和档次成正比。

一般而言，普通档的有桦木、榆木、番龙眼等；中档的有圆盘豆（绿柄桑）、二翅豆、纽墩豆、印茄木（菠萝格）、白蜡木（水曲柳）等；高档的有柚木、橡木（柞木）、重蚁木、胡桃木、樱桃木、香脂木豆（红檀香）、花梨木等。

当然同一木种，也有高低之分，比如近几年大热的橡木：同为橡木，红橡会比白橡贵一些，因为目前市场上的红橡，平均等级比较高，色差控制更好。



（橡木）

有时商家玩文字游戏，把「橡胶木」说成「橡木」来卖，鉴别方法是：

橡木一般进口自欧洲、北美地区，是优质的硬木，手感厚重，有清晰的山形纹理，触感光滑细腻；



（橡木）

橡胶木一般来源于东南亚，其密度远低于橡木，质地稀松，手感轻，纹理模糊，疤结、黑线较多。



（橡胶木）

所以，如果商家对你说「我们的橡木是泰橡，从泰国进口的」，请甩他一脸冷漠。

还有些木种听起来就很牛逼的，什么非洲紫檀啊、巴西花梨啊，通常是生态实木（用木纤维、树脂、高分子材料混合挤压成型的），或者是其他树种用油漆覆盖、伪装成的。

因为这些珍贵木种很少用于地板，即使用于地板上，和用于家具的也不相同。（就像红木家具用黄花梨，红木地板也就用个酸枝……）

结论就是：选择常见木种，避免生僻或者所谓稀有的木种，以防被坑。

2. 选等级

《实木地板国家标准》的等级分类是优等品、一等品、合格品，对应商业用语的 A 级、B 级、C 级（还有 AA 级、A 级、B 级的叫法），应以国家标准为准。

市场上大部分的地板属于合格品，要求板材无裂纹、弯曲、虫眼、死节等缺陷；少部分的一等品和优等品，是在合格品的基础上，挑选纹理清晰、疤结少、色差小的板材制成的。

同一品牌，通常用等级高的板做浅色地板、等级低的做深色地板，以至于清漆的本色地板，可能比仿古漆的地板还贵，因为仿古的油漆重，更容易把木材本身的缺点掩盖掉。



3. 选规格

实木地板的尺寸非常多，一般长 910mm、宽 122mm、厚 18mm，如果比这个尺寸小，可称为非标板，比如长 600 或 750mm 的短板和宽 90mm 的窄板。

同种的地板（两拼、三拼的除外），越长越宽，价格越高，比如同等级橡木地板，长 910mm 的可能比 610mm 的每平米贵 50 元左右；窄版常见于番龙眼等低档木种，有 120mm 和 118mm 的，会比 122mm 的每平米便宜 20~30 元。

相对于标准板来说，非标板性价比更高（因为材质一样，价格较低），如果预算有限，可以考虑。



但是，如果商家推荐给你价格低于常理的所谓特价款，要先确认地板符合常见规格（不排除二手地板翻新后低价售卖的可能）。

大尺寸地板近年越来越流行，有长 1200mm 的，甚至 1800mm 的，价格上升，稳定性反而下降（尤其地暖情况下，地板受热，尺寸越大，水分散发越快，越容易收缩，导致地板离缝）。



因此，地板尺寸适度就好。一个简单方法是根据房间大小来选择：房间大就用大板，更大气（小板会显得繁乱）；房间小就用小板，损耗少（通常房间越小损耗越大）。

4. 鉴别

实木地板是三类地板中最贵的，因此，商家可能用强化地板、实木复合地板，来冒充实木地板。

鉴别实木地板的方法是：先观察地板的横截面，实木横截面的纹路是正面纹路的延续；



再看铺贴好的地板中，有没有图案重复的，因为天然木材的纹理独一无二，绝不可能出现两块一模一样的地板！

Tips：生态实木地板、贴皮实木地板

商家还常常挖两种坑给业主跳，一种叫「生态实木地板」，一种叫「贴皮实木地板」。

生态实木地板（也叫生态木地板），除了上文提到的用木纤维、树脂、高分子材料混合挤压成型的那种，还有一种是在实木地板上贴装饰纸，做出天然木材无法形成的新花色。

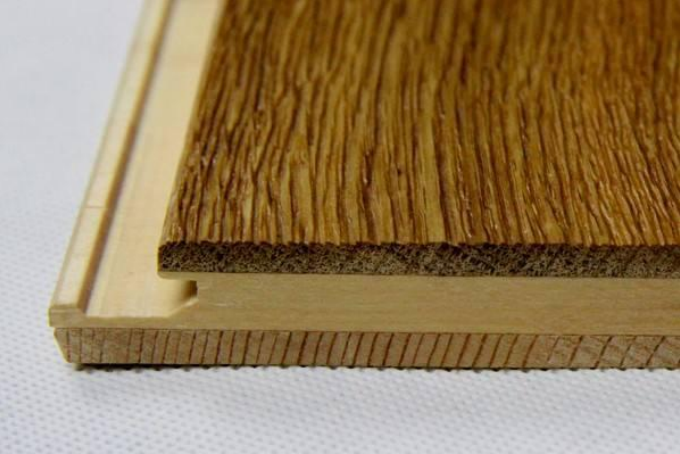
要知道商家是无利不起早的，费事多弄一层皮，很可能另有目的，比如掩盖原本实木的缺陷（虫眼、色差过大等）；就算木材没有缺陷，木种也常常是最便宜的番龙眼……因此，不推荐选择生态实木地板。

贴皮实木就是完完全全地欺骗消费者了，很可能是 A 级木皮贴在 B 级基材上（卖出高于 B 级的价格），或者高档木种贴在低档木种上。

如何鉴别生态实木地板、贴皮实木地板和正常的实木地板呢？看地板背面。因为树轮是连续的，真正实木地板正面和背面的纹理，一般不会相差太多（在树木中心取材的可能花纹稍复杂）。

四、实木复合地板怎么选购？

要鉴别实木复合地板的表层是不是真的实木，方法也是观察地板的横截面，也能发现纹路是正面的延续。



还要注意鉴别木皮的厚度，有奸商敢把表层 0.6mm 的充作 1mm、2mm 的来卖，从侧面看实木皮似乎很厚，其实是刷了厚漆。

有的实木复合地板表层是用小块木条两拼、三拼的，价格较低，而且在国外很流行（歪果仁非常喜欢色差大的小木条拼接效果），如果预算有限，可以考虑。



Tips：强化地板冒充实木复合地板

因为本身强化地板就有「强化复合地板」的叫法，容易和「实木复合地板」混淆，奸商们再忽悠几句，装修小白妥妥地一头雾水……

一定要记住，虽然有很多层，但实木复合地板的每一层都是实木！都是实木！

五、强化地板怎么选购？

1. 选耐磨层

选购强化地板，主要看耐磨层的质量。

有的店员会用钢丝刷反复刷地板表面，来证明自家产品有多么耐磨，但是，钢丝刷是可以做手脚的！（所以销售演示什么的，认真你就输了……）

可以拿自己的钥匙尖等硬物，用力划地板表面，如果出现明显的凹坑，就说明耐磨层太软、转数低。（划之前和店员确认一下，否则我怕你被打……）



另一种鉴别方法是：在光线下斜着观察耐磨层的氧化铝晶体颗粒，颗粒密度越高的（反光也越强的），越耐磨。

高质量的强化地板，表面光亮，装饰纸纹理清晰，能模仿出木材的立体感和真实感。



至于转数，6000~9000 转足够一般家庭使用，没必要追求更高的转数。

如果商家极力推荐高转数的，并且高转数的价格比低转数的提升很多，就要小心了。因为在生产时，6000 转和 9000 转的每平米成本，相差只有 3~5 元。

2. 选基材

鉴别方法是从横截面观察基材的密度，颗粒越均匀、空隙越小，密度越高，吸水率越低，使用年限越久。



六、有哪些价格猫腻？

买地板，一定要问清楚安装费、搬运费（如果没有电梯）怎样计算，以及踢脚线、扣条等辅料的价格和安装费用。

请记住，羊毛永远出在羊身上，商家赠送或者低价卖的一切东西，都不代表你占了便宜，赠品的成本往往平摊在其他费用中。

1. 踢脚线

好多品牌会随地板赠送踢脚线，但赠品的质量可能很差，比如把自家实木地板的环保性吹上天，结果送了个密度板的踢脚线……如果遇到这种情况，别贪便宜，自己多花点钱，换成质量好的吧。

踢脚线的材质也有好有差，分实木的、密度板的（用胶多），实木的也分整木条的、木条拼接的（容易裂），整木条的也分硬杂木的、杉木的（软，容易裂）……



（密度板踢脚线）



（木条拼接踢脚线）

2. 扣条

也叫压条、收边条，成本非常低，但打着品牌「专用」的旗号，一个扣条能卖到上百元……这种地板低价卖、辅料赚利润的方式，是大品牌常玩的价格猫腻。

扣条用于地板与瓷砖的交界、房间门口处，使用频率非常高，容易损坏。

扣条分金属的、塑料的和实木的。实木地板不宜用金属扣条，因为实木地板伸缩较大，用金属扣条很容易变形、翘边、脱落。



至于地板是全屋通铺还是用扣条，从业主角度来说，要从视觉效果、节约损耗、地板伸缩等方面综合考虑。

3. 防潮垫

也叫防潮膜、地膜、地垫宝、地板伴侣，一般由地板商家赠送，即使单独购买也非常便宜，一般 0.5~5 元/m²。

推荐使用防潮垫，作为地板和地面（或龙骨）之间的隔层，能有效阻挡地面湿气进入地板，并在一定程度上增加弹性、提升脚感，但没有地面找平功能。

防潮垫不宜太厚，一般 1~2mm 即可，否则弹性过大，不利于地板稳固。

为保证隔离效果：铺到墙边处，防潮垫要向上折叠，留出 10 公分左右，高于地板边缘；相邻的两片防潮垫也重叠几公分，并用胶带粘接。

4. 防虫粉

和扣条类似，没有任何品牌的地板，需要专用某一种防虫粉，「专用」就是为了获取更多的利润，比如一包防虫粉卖到几十元。

防虫粉由樟木锯末制成，用于防治白蚁（木龙骨可能会有虫卵），或者墙角受潮、发霉引来的小虫子。如果附近没有白蚁现象（比如高层住宅），可以不使用。



5. 签合同

对商家的特殊需求（比如人字铺等较复杂的铺法怎么计算安装费），最好都写进订货合同，以免日后扯皮；

也要求商家把产品承诺都写进去（比如环保标准 E1/E0、木种、产地等），凡是商家不敢写的，就都别信。

6. 砍价

有时候想和商家砍砍价，最低能砍到多少呢？

可以多跑几个商场，多看几个品牌，比较之后，用你能问出的最低价格，去和市场上的任何一家砍，基本上可以成功。

7. 鉴别品牌是否靠谱

地板制造行业，普遍规律是规模和成本成反比、和质量成正比……说人话：品牌越大，越容易压缩成本，越容易生产出更高质量的产品。

所以土豪请直接选择大品牌……如果预算有限，可以考虑性价比高的二三线品牌。

那么，如何鉴别小品牌是否靠谱？

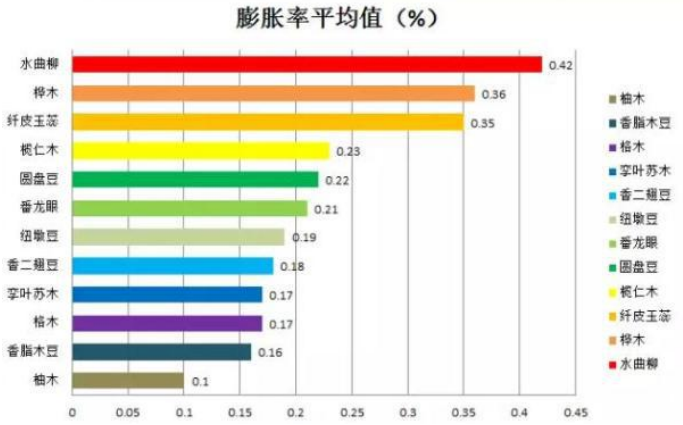
一看是否有官网；二看是否有 400 电话，并且能否打通；三看某宝上能否搜索到（反之，如果某宝上有店，但线下没有实体店的，基本就是披着网络包装的小工厂）。

七、地暖用什么地板？

我们从 3 个方面，比较了实木、实木复合、强化地板的性能，来看看到底哪一类地板，适用于地暖环境。

1. 稳定性

先来比较一下各木种的稳定性。



看图可知，12 种实木中，柚木的收缩率和膨胀率都最低，稳定性最好。可见地暖如果使用实木地板，柚木的最为合适。

安装地暖后，冬季想要房间温度上升到 20~30 度，地板和地暖的接触部分，就会长时间保持 50~60 度。在高温又极度干燥的环境中，实木开裂的风险很大。

从稳定性来讲，实木地板不及实木复合地板（三层的不及多层的）；强化地板最佳，质量合格的产品都可用于地暖。

2. 环保性

上文说过，地板的环保性主要看甲醛释放量，而甲醛通常存在于生产地板时添加的胶中，常见几种胶的甲醛释放量是：脲醛胶>酚醛胶>异氰酸酯(MDI 胶)>大豆胶。

地板的环保标准认证，都是常温条件下检测得出的；到了高温环境中，很可能甲醛大量挥发，导致室内甲醛超标。

而且国内使用酚醛胶最为广泛，除甲醛外，其中的苯酚挥发也会对人体造成损害。

从环保性来讲，应选择无胶或者少胶的地板，而只有实木地板是不含胶的（但不保证铺地板用的龙骨也环保）。

3. 导热性

物体越薄，导热越好，因此过厚的地板不利于取暖。

强化地板是三种地板中最薄的（通常 8mm）；实木地板本身较厚（通常 18mm），有的还需要龙骨铺设，导致地板悬空于地暖之上，热量损失更多。

4. 总结

综上，关于地暖和地板，我们的观点是：

预算充足的，选择柚木锁扣地板（锁扣的不需要打龙骨，热损失少，甲醛释放少），价格通常在 600 元/㎡以上；

预算有限且非要用地板的情况下（不接受仿木地板的），选择大品牌、环保性可靠的强化地板（稳定性好，且比较薄，不用打龙骨，热损失少）。

八、地板安装前要准备什么？

实木地板和实木复合地板（强化地板对安装的要求稍低），三分靠质量，六分靠安装，一分靠保养。优秀的施工，是减少返工和售后的关键。

1. 天气

不要在雨天安装地板。

通常，板材经过烘干、六面封漆以后，地板内部的含水率较低；但安装时总会裁切地板，雨天空气湿度大，湿气进入地板后，会导致地板的含水率升高，为以后的使用留下隐患。

2. 地面找平

铺地板之前，要保证地面平整度落差不超过 1~3mm，如果远超这个数值，会导致部分地板或龙骨悬空，铺上地板以后踩起来嘎吱嘎吱响。

判断方法是用两米靠尺或直线形的物体（比如长 2 米左右的踢脚线），放在地面上，观察它和地面之间是否有空隙，如果空隙过大，要用水泥自流平等方法重新找平。

3. 地面干燥

一定要在地面完全干透以后再铺地板。

如果地面没完全干透，哪怕地板和地面之间铺了防潮膜，湿气也会从防潮垫的边缘扩散出来，导致边缘的地板发霉、变黑。

4. 地面清扫

铺地板之前，地面一定要清扫干净（推荐用吸尘器），最好再刷一层地面或者地坪漆。

尤其是边角处，要仔细清扫，原因和湿气扩散类似，灰尘容易从防潮垫的边缘处跑出来。

刷地固能有效避免地面起沙，起沙的后果是：室内明明很干净，地板上却总有灰土。

九、地板怎么安装？

地板的安装方式有两种：悬浮式和龙骨式。

1. 悬浮式

「悬浮」即地板不固定在地面上，步骤是：先铺一层防潮垫，然后把单片地板逐个拼接，最后连成整体。



优点是施工简单、工期短，如果局部损坏，替换方便；

缺点是地板接触地面（不悬空），易受潮；地板不固定，无外力牵制，易变形；

因此悬浮式适用于强化地板和实木复合地板，不适用于实木地板（除非锁扣的，或者木种的稳定性很强）。

2. 龙骨式

步骤是：先用钉子把龙骨固定在地面，铺一层防潮垫，再把地板固定在龙骨上。



优点是地板悬空于地面，不易受潮；龙骨有弹性，能保留木头的舒适脚感；

因此龙骨式适用于实木地板和实木复合地板。

龙骨一般宽 5cm、厚 3cm，推荐松木的（东北落叶松等），质地较硬，还有天然气味可以防虫。千万别用杉木龙骨，质地太软，地板铺上以后踩起来很容易有响声。

龙骨式通常不必额外地面找平（除非地上有明显的坑……），可以用龙骨自身和木片堆叠，来调整高度（木片可用木工阶段剩余的边角余料）。



如果当地气候潮湿，可以在龙骨之间，放一些无纺布袋装的竹炭、活性炭；但不要相信这样能净化甲醛，因为竹炭、活性炭放在地板下面，阻止甲醛向室内释放的功效微乎其微。

3. 平扣、锁扣

单片地板之间依次相扣，有平扣、锁扣两种连接方式。



锁扣比较贵，因为加工设备昂贵，这意味着，该品牌具有一定规模；锁扣也比较紧，能有效抵抗木头变形；有的锁扣还带有橡皮条，能更好地防止水渗入地板缝隙。

因此如果是实木地板，推荐用锁扣的。

4. 试铺

以一个房间为单位，把地板拆包，预先平铺在地面或龙骨上，根据色差调整单片地板的位置，使色差较大的位于床底、柜底等平时看不到的地方。



实木地板一定要试铺（天然木材的色差较大），实木复合地板可以边铺边试（表皮通常为A级木材，色差控制较好）。

5. 监督

在安装现场，业主要留心几个方面：

每片地板是否有破损、掉皮、掉角，虽然师傅也会顺便检查，但他们往往专注于工作，还是自己检查更安心；

每片地板之间的缝隙是否过大：如果缝隙过大，让师傅再次敲击一下；如果敲击后还有缝隙，就换一片地板；刀片塞不进的缝隙是正常的（或者用指甲试一下）。



6. 验收

为什么地板铺完有响声？可能有四个原因。

第一，干湿变化引起地板伸缩。表现为地板缝隙变得不均匀，响声有规律（每次踩都会响），且声音较大；响声可能来源于地板之间的摩擦，或者地板和墙体、柜子之间的摩擦；

第二，刚安装完的地板处于磨合期。这种情况下，踩同一位置，有时有响声，有时没响声；

第三，锁扣过紧等工艺问题。这种情况比较少见，通常只有单片地板会发出响声；

第四，地面不平或龙骨松动。这种情况最为常见，通常单片地板有响声，或者房间局部的地板都有响声。

